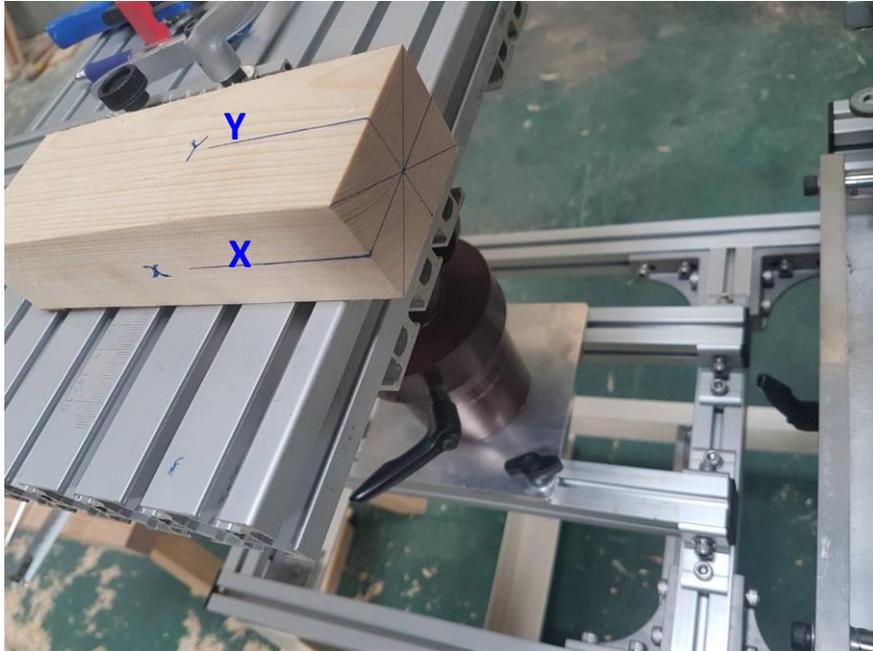


◆ 雷射激光器與刀具中心點校對說明

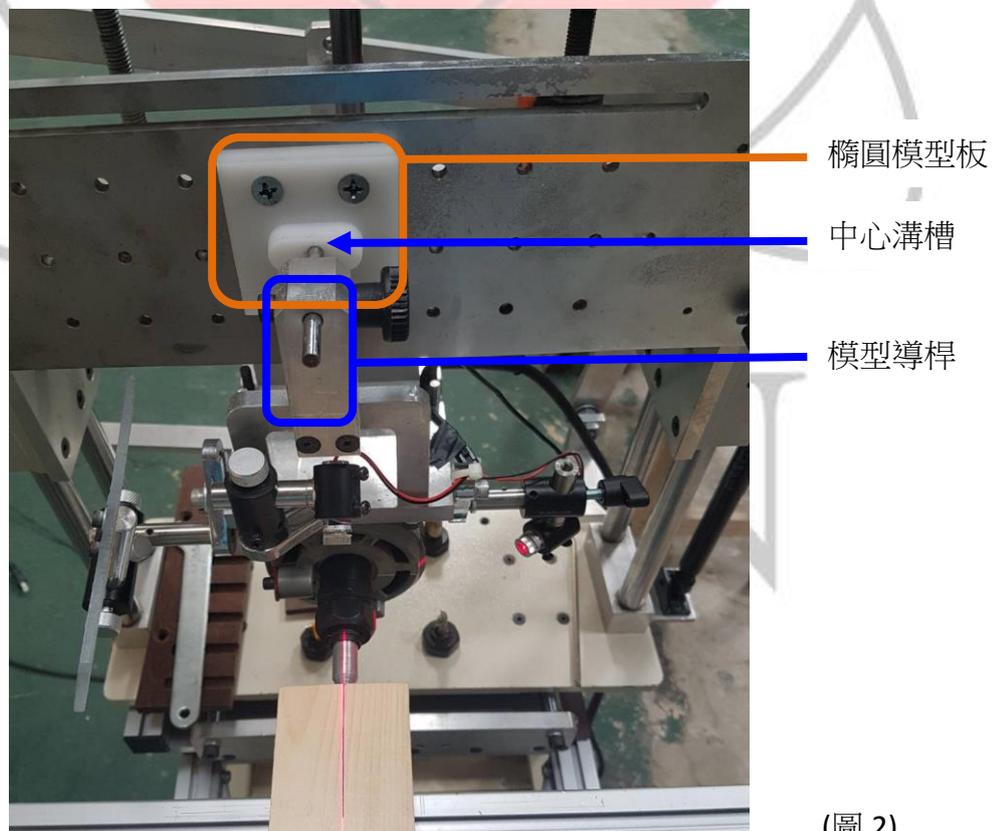
107.10.05

步驟 1：取出木料，用筆畫上對角線，與長邊與寬邊的中點連線(X 軸線與 Y 軸線)，放置於載台上。(圖 1)



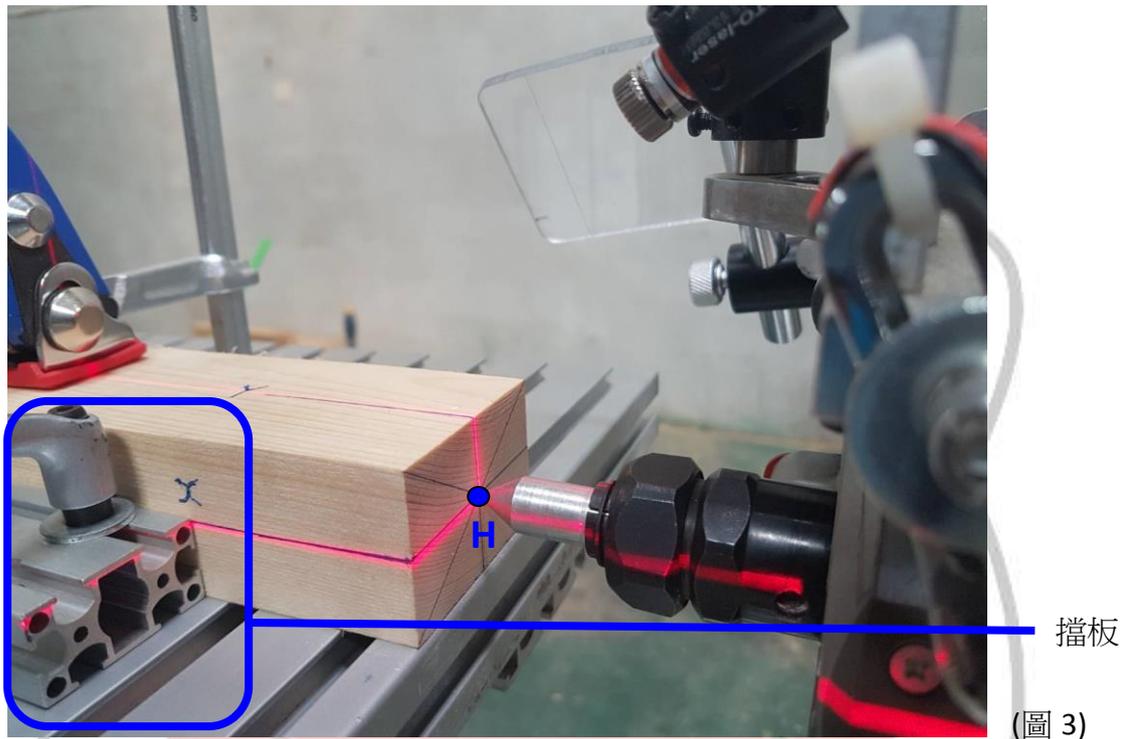
(圖 1)

步驟 2：將主軸換上三角頂針，並將模型導桿置於橢圓模型板中心溝槽內部底端。(圖 2)

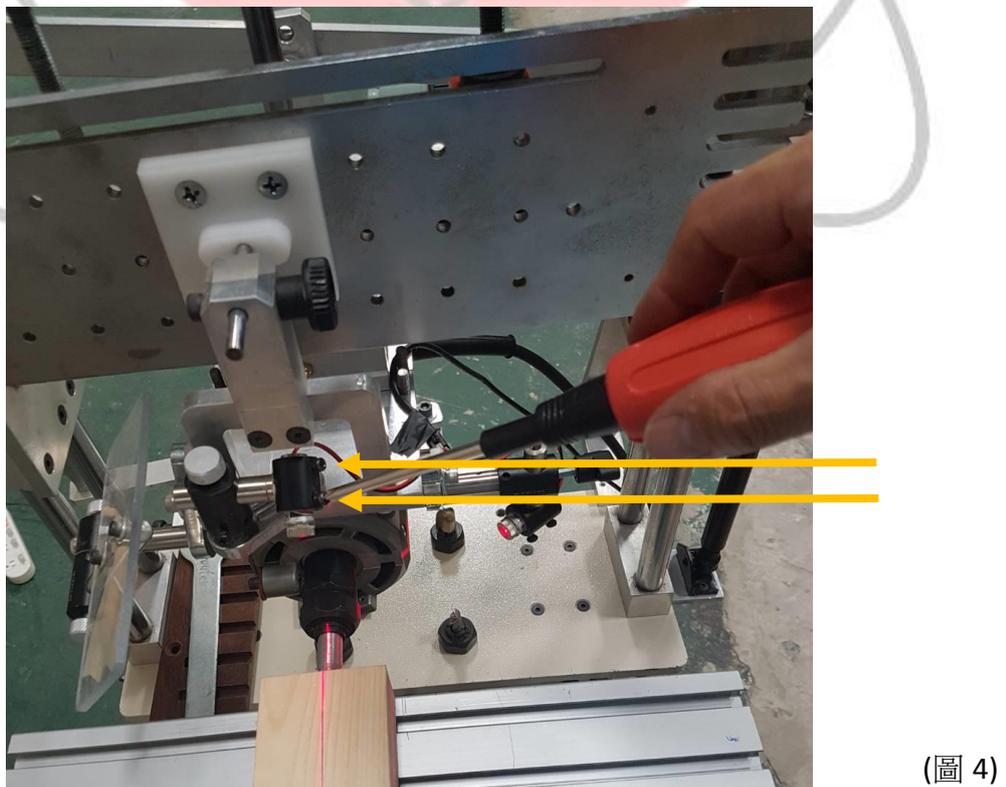


(圖 2)

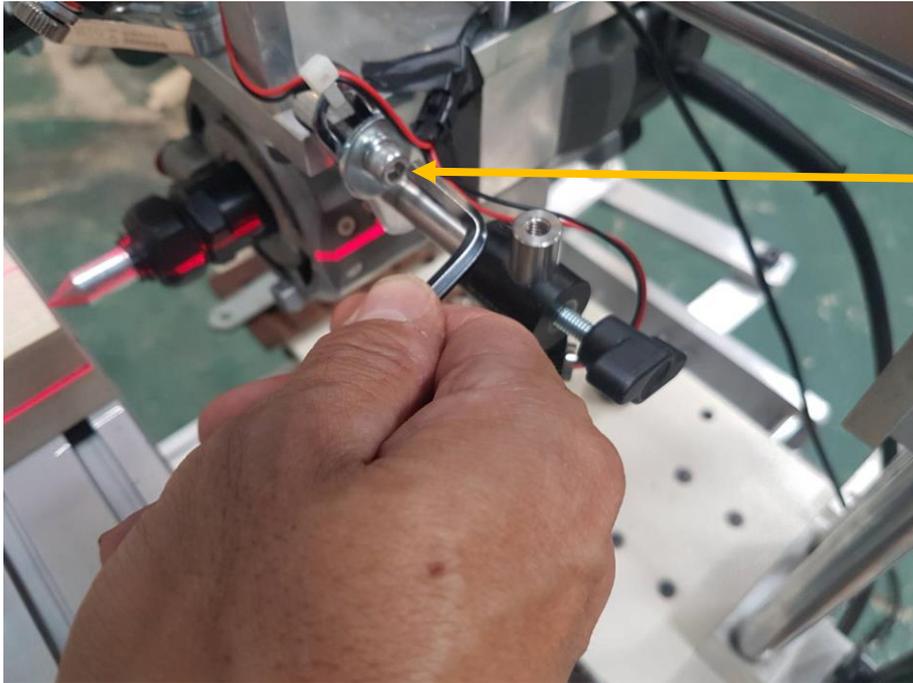
步驟 3：移動載台上面已畫好的中心點(H 點)木料，使其與主軸之三角頂針碰撞於 H 點上，並倚靠在擋板，夾緊。(圖 3)



步驟 4：以十字起子微調 Y 軸雷射架上之紅外線，使其紅外線貼合已劃好 Y 軸線與三角頂針頭、H 點成一直線，鎖緊。(圖 4)



步驟 5：調整 X 軸模型扳手輪，使其 X 軸紅外線貼合三角頂針、H 點，並以六角扳手微調 X 軸雷射架，使其紅外線與已劃好 X 軸線重合，鎖緊螺絲。（圖 5），（圖 6）



(圖 5)



(圖 6)