

# 操作示範：公榫、母榫 製作

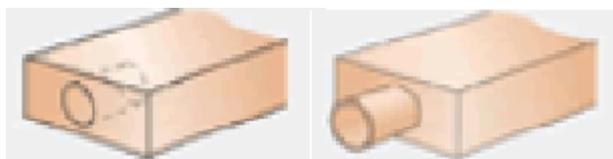
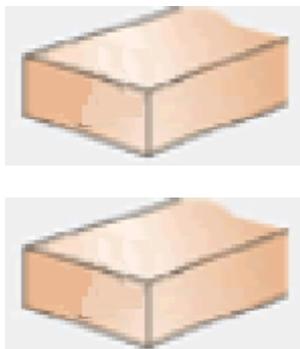
107.09.23

木材：60×30×300mm 2 支

⌀ 刀具：10mm 銑刀(配備)  
⌀ 模板：單圓形孔模板

加工前

加工完成



[本操作為萬向仿削機基礎入門示範，使用者可依自己經驗習慣調整]

## 操作流程：

### 步驟 1：(製作母榫)

1-1：將角材欲加工面用筆、尺劃出對角線。

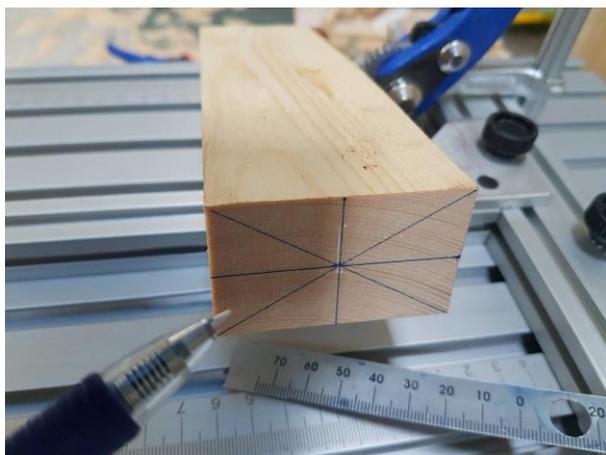
1-2：將角材凸出工作檯面前緣 30mm。

1-3：將模貝導針至於模貝母榫內中心點。

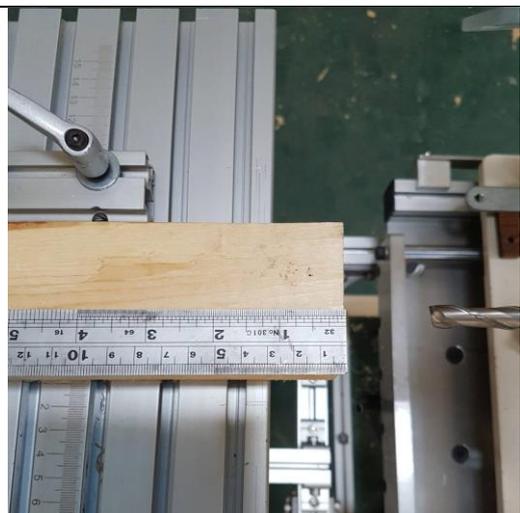
1-4：調整紅外線 X 軸，Y 軸對準角材對角線中心點，並緊貼在擋板一側，用 F 型棘輪夾夾緊角材。

1-5：設定加工深度 20mm，雙手握住仿型機把手，開始加工。

1-1



1-2



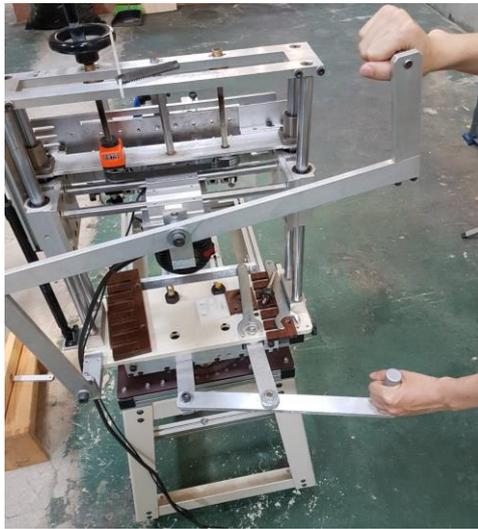
1-3



1-4



1-5



1-5



加工完成



步驟 2：(製作公榫)

2-1：承上母榫 1-1 製作法。

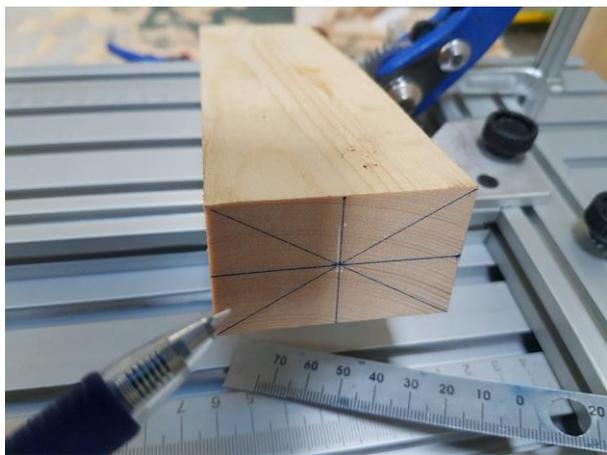
2-2：承上母榫 1-2 製作法。

2-3：將模具導針置於公榫圓型孔模板中心。

2-4：承上母榫 1-4 製作法。

2-5：承上母榫 1-5 製作法。

2-1



2-2



2-3



2-4



2-5



加工完成

